



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/1091/2019

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

Remontowa LNG Systems Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 42, 84-230 Rumia

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji:	18.04.2019
Date of granting certification:	
Data wydania certyfikatu:	18.04.2019
Date of issue:	
Data ważności certyfikatu:	17.04.2022
Certificate is valid until:	

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of the Certification
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

QMS

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Załącznik do certyfikatu na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/1091/2019

Remontowa LNG Systems Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 42, 84-230 Rumia

Wydanie I z dnia 18.04.2019 r.

1) Rodzaj wyrobów:

- konstrukcje stalowe,
- zbiorniki ciśnieniowe,
- wymienniki ciepła,
- wyparowniki wody morskiej,
- kotły,
- urządzenia kriogeniczne,
- rurociągi.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 12953	Kotły płomienicowo-płomieniówkowe
PN-EN 12952	Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych.

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 121, 131, 136, 141, 142..

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

grupa materiałowa: 1.1; 1.2; 4.1; 5.1; 5.3; 8.1; 9.1; 11.1; 34

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 96 3, PN-EN ISO 14732

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Witold Koziarski posiada kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

Personel posiada kwalifikacje potwierdzone certyfikatami zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

-

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 71369/CS/2019 z dnia 25.03.2019 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 71369/CS/2019 z dnia 25.03.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk